

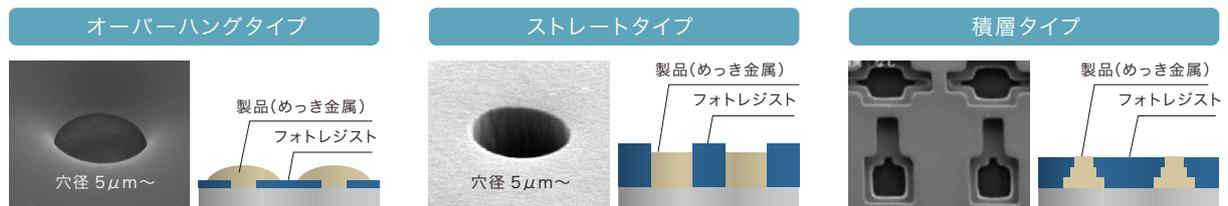
■ エレクトロフォーミング

エレクトロフォーミングとは
電解めっきにより Ni めっき層を析出させて、
金属製品を高精度成形する技術

特長

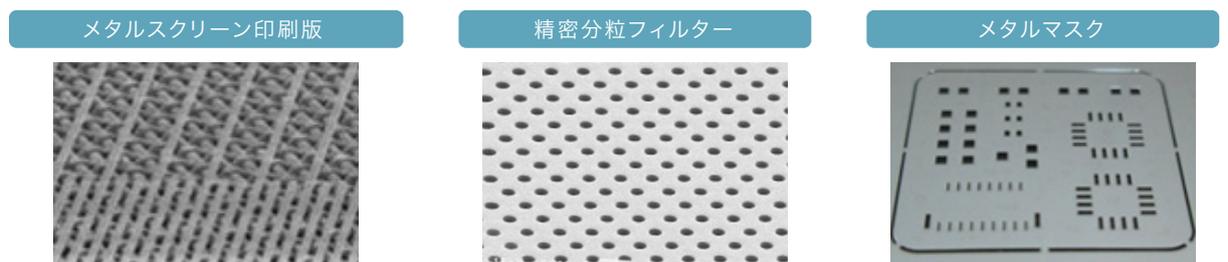
- ・エッチングやレーザーでは困難なミクロンレベルの超微細加工が可能
- ・金型不要でイニシャル費を削減、3次元断面形状の成型が可能
- ・電子部品、精密機器部品、自動車部品、半導体分野へ広く応用

3種類の断面形状から選択可能



フォトリジストに被さるように製品を析出させる**オーバーハングタイプ**、厚み方向が直線的な形状の**ストレートタイプ**、複数の層から構成される**積層タイプ**の3種類からお選び頂けます。 ※メタルマスク等の印刷版用途ではストレートタイプが最適です。

■ エレクトロフォーミング技術での提案事例



ステンレスメッシュとニッケルめっきの組み合わせで、寸法精度・耐刷性に優れています。

ハンダボール等の微細粒子の分粒に使用します。孔径は 5 μ m より加工可能です。

電子部品実装に欠かす事の出来ないメタルマスクをフォーミング加工により製造することでメタルの厚さによるはんだ量の調整が可能です。

メタルクラフト



デザイン：切り絵作家 いわたまいこ様

一般仕様	オーバーハングタイプ	ストレートタイプ
最大ワークサイズ	400mm×300mm	400mm×300mm
最小加工孔径	5 μ m	5 μ m
寸法精度	±2 μ m	±2 μ m
加工板厚	5~100 μ m	5~200 μ m
アスペクト比	—	0.5~2
2次めっき補強	可	可
めっき材質	Ni, Ni-Co	Ni, Ni-Co