

スマートメタルマスク(電鑄) 仕様書			ページ	1/2
文書番号	I30 047 01	発行部署	九州事業所	太洋工業株式会社

## 1. 適用

スマートメタルマスク(電鑄)の一般仕様に適用する。

個別仕様書(図面)に規定がある場合は、本仕様書より優先する。

本仕様書に関する問題が生じた場合は、両者間の協議の上対応を決定するものとする。

## 2. ワーク材について

- (1) 材質 NiCo (ニッケルコバルト)

NiCo : ビッカース硬度は450HV以上

- (2) 材料サイズ

アルミ枠サイズ 550x650、450x450、400x500 (別サイズ要相談)

(メタルエリアはスキージサイズとスキージ稼動距離を考慮したサイズとなる)

- (3) 板厚と精度

板厚 60 $\mu$ m、80 $\mu$ m、100 $\mu$ m、120 $\mu$ m、150 $\mu$ m の5種類 (別サイズ要相談)

精度 板厚の $\pm 10\%$

- (4) 位置精度

普通 : 設計値に対し0~0.1% (例0~0.100mm/100mm)

補正有 : 設計値に対し $\pm 0.03\%$  (例 $\pm 0.030$ mm/100mm)

- (5) 開口精度

板厚の $\pm 10\%$  (例:板厚100 $\mu$ mの時、開口部設計値に対し $\pm 10\mu$ m)

- (6) テーパー量

基本寸法面 — スキージ面  $\leq 0.010$ mm

- (7) 開口部、壁面の表面粗さ

Ra = 0.5~0.8

## 3. 認識マーク樹脂埋めについて

- (1) 素材

2液性のエポキシ樹脂系接着剤に黒カーボンを混ぜて使用。

- (2) 充填

メタルマスクの認識マーク開口穴(貫通状態)にカーボンブラックを充填。

※カーボンブラックの脱落防止の為、認識マーク読み取り用カメラ(CCD)での読み取りに支障がない範囲で透明テープを基板面に貼付け。

## 4. コンビネーションメタルの貼り付けについて

- (1) 貼り付け精度

枠への貼り付けはスチール製の定規を用い指定の位置に対してX・Y方向共に $\pm 2$ mm以下で接着。

- (2) 接着材

メタルマスクとテトロンメッシュ(アルミ枠に張られている紗の素材)の接着には合成樹脂系接着剤を使用。

- (3) 貼り付け後のテンション

テンションゲージにて測定。(加重落とし込み式)

スマートメタルマスク(電鍍) 仕様書				ページ	2/2
文書番号	I30 047 01	発行部署	九州事業所	太洋工業株式会社	
メタルマスク中央・・・0.5~0.8mm			紗・銀テープ上・・・0.9~1.5mm		

## 5. 品名の刻印について

印刷面以外の希望の箇所にテプラーシールにより表示。  
希望によりハーフエッチング可能（要相談）

## 6. フレームサイズについて

アルミ枠 550x650mm以下のサイズで希望サイズに対応。

## 7. 保証について

- (1) 保管環境  
15~35℃、25~75%RH
- (2) 保証期間  
実装に未使用での保存期間は、上記保管環境下で当社出荷より6か月とする
- (3) 保証ショット数  
必要に応じて協議する
- (4) 作業時の注意  
必要に応じて協議する

## 8. 納期について

最短納期 翌々日（中2日）発送（要相談）

初日	中1日目	中2日目	納品
AM中データ支給	メタルマスク作製	検査・梱包発送	納期

※納期については、原則として初日(午前中)にデータ（修正無）及び仕様等が揃っている事。  
他、特急の対応も要相談。

## 9. マスク作製に必要な資料等について

- (1) メタルマスク用データ  
【データ形式】 ガーバーデータ（拡張・標準）、DXFデータ  
（留意事項）
  - ・メタルマスクデータと外形形状のデータが必要
  - ・メタルマスクデータが無い場合は、配線データと絶縁層（カバーレイ・レジスト）のデータにより製作が可能。（要相談）
- (2) お客様の仕様について  
メタルマスク作製に関してお客様の仕様を希望される場合は事前送付要。
- (3) 作製依頼書(注文書)  
（記載事項）
  - ・品名・枠サイズ・メタルサイズ・スキージサイズ・スキージ稼働距離・板厚  
開口補正指示・配置・納期等。