

# FPC対応可能公差 / 仕様一覧表

回路	最小ピッチ	片面	0.04mm(L/S=0.02/0.02)	
		両面	0.07mm(L/S=0.035/0.035)	
	線幅公差	±0.050mm	(線幅0.2mm以上)	
		±0.025mm	(線幅0.08mm以上0.2mm未満)	
±0.010mm		(線幅0.04mm以上0.08mm未満)		
トータルピッチ公差	±0.1%(~0.05%に関しては別途相談)			
カバレイ	最小開口径	材料	丸穴	角穴
		ポリイミドフィルム	φ0.6	角部 R0.25
		熱硬化型レジスト	φ0.8	□0.8
		感光性レジスト	φ0.3	□0.4
		感光性カバレイ	φ0.3	□0.4
	カバーずれ	ポリイミドフィルム	±0.3mm	
		熱硬化型レジスト	±0.3mm	
		感光性レジスト	±0.1mm	
		感光性カバレイ	±0.1mm	
	接着剤フロー	ポリイミドフィルム	片側0.1~0.2mm	
表面処理	半田メッキ	1~15μm	±50% *鉛フリー可	
	NiAuメッキ	1~15μm	Niのみ	±50%
	防錆処理	0.02~1μm	Auのみ	*無電解は厚付け不可
	スズメッキ	0.5μm程度	*水溶性プリフラックス	
		0.3~0.5μm	無電解	
加貼工	貼りずれ	±0.5mm		
	接着剤フロー	約0.5mm *熱硬化:熱プレス時最大		
	同時プレス	補強板厚75μmまで		
外形加工	トムソン(ビク)型 (耐久保証1,000ショット)	抜きずれ	一般部	±0.15~0.2mm
			精細部	±0.1mm(0.5mmピッチコネクタ一部)
		最小R	R=0.5mm	
		丸穴	φ4.0mm以上	
		角穴	□5.0mm以上	
		最小スリット幅	1.0mm	
		同時打抜可能補強板厚	0.2mm	
	金型	抜きずれ	±0.05~0.1mm	
		最小R	R=0.2mm	
		丸穴	φ0.5mm以上	
		角穴	□0.8mm以上	
		同時打抜可能補強板厚	0.5mm	
	製作可能最大サイズ	210×470mm		
ドリル加工	最小径	ドリリングマシン	φ0.1mm	
		ルーターマシン	φ0.4mm *長円形はφ0.5×L(長さ)	
		ハンドドリル	φ0.3mm	
		画像認識ドリル	φ0.4mm	
	穴径精度	ドリリングマシン	±0.05	
		ルーターマシン	±0.05	
		ハンドドリル	±0.05	
		画像認識ドリル	±0.05	
その他	最小スルホール設計	スルホール穴明け	ランド径φ0.3(穴径φ0.1) *ドリル仕様	
		銅メッキ	一般仕様	15±5μm
		薄付け	6±2μm	
	ボタンメッキ(部分メッキ)最小設計	ランド径φ0.6、ボタン径φ0.6、穴径φ0.3		
実装加工最小ピッチ	SMT手半田	0.4mm		
	SMTリフロー			
	ペアチップACF圧着	0.045mm		

※一般仕様になります。

※上記内容を超える場合は、弊社営業担当者にご相談下さい。